

科达 KD16008 压机扬帆出海

新一轮环保督查或致烧碱行情高涨

本报综合消息 从2月15日至3月15日,环境保护部会同有关省份,赴京津冀及周边18个城市,开展2017年第一季度空气质量专项督查。

环保部有关负责人14日介绍,专项督查将重点督查各级党委、政府及其有关部门责任落实情况、《京津冀大气污染防治强化措施(2016-2017)》2016年任务完成情况、重污染天气应急预案制定和落实情况、10蒸吨及以下燃煤锅炉清理淘汰工作进展及在用锅炉分布情况和“散乱污”企业依法治理情况和工业污染源达标排放工作落实情况等。

环保部对18个城市空气质量专项督查,这无疑再次表现出政府对空气治理的决心和力度。然而本轮空气督查所涉及的18个城市,是北方烧碱企业较集中分布的重点城市。这也让业界轻易联想到去年环保督查对山东片碱企业的影响效果。2016年环保督查导致山东几乎所有片碱企业关停,装置暂停长达近一个月之久,涉及山东境内片碱产能近50万吨。环保问题制约产能正常释放,供应紧张导致山东片碱市场成交价涨幅近400元/吨。

本轮空气质量督查会不会也能造就2016年的效果?空气督查对所在地市的氯碱市场行情利好作用显而易见是必然的。2017年新年过后北方烧碱市场持续拉涨,供需失衡是最大的因素。春节过后山东地区大地盐化、东营华泰协发等厂家装置开工受限,供应略显不足导致山东48%离子膜液碱连续拉涨,目前高报价已涨至1480元/吨,涨幅近60元/吨。相同的逻辑,如果本轮空气质量督查政府铁腕操作,晋冀豫鲁四地的氯碱厂开工一定受限,放影片碱下游氧化铝等行业的需求略显旺盛(魏桥近日再次上调液碱采购价格至880元/吨),需求持续甚至放大的前提下供应减少,四地的片碱行情推涨存在一定的必然性。

(来源:中国氯碱网)

Welkin 奥肯
4.2-4.6米
Φ4.2-Φ4.6M
奥肯企业集团 两段式煤气炉
全球首家批量制造商
ISO9001:2008
TEL:0757-83135186/13794058899
Http://www.welkin99.com

地投入和进步。

据了解, KD16008主机高10.5米, 重达520吨, 动梁行程250mm, 是业内目前柱间距最宽(3300mm), 成型压制力最大(最大可达17000吨)的框架钢丝绳绕预紧式陶瓷压机, 其最大可压制瓷砖规格为1200×2600mm, 其压制速度远快于市面上常见的超大吨位大砖薄板压机, 比如在以13000吨压制力压制一片1200×2400mm抛釉板时, 考虑料车协同, 其最快压制速度可达5次/min。

毫无疑问, KD16008的成功, 将使科达在陶瓷大板压机引领者的道路上走得更远!

与传统生产线“高度兼容”

在谈及 KD16008 的优势时, 科达成型事业部总经理李绍勇用“高度兼容”一词来形容, 他表示, KD16008 的设计初衷就是尽可能保持与传统陶瓷压机的“一致性”和“兼容性”。“一致性”对客户而言主要是压制工艺、压机操作、安装维护与常规陶瓷压机一致; 对压机自身而言是压制动作、加压(顶出)速度、加压(顶出)精度、压制频率、砖坯成型质量与常规陶瓷压机的一致; 对科达而言是在零部件选型、主关件加工、制造工艺、装配调试也与常规压机一致, 从而使产品具有更强的竞争力。

据悉, “兼容性”是指整个瓷砖生产线上所有设备不需要针对压机进行大的设计改动, 就能与压机配套, 比如压制工位的料车、翻坯机、模具等于传统压机完全一致, 后续烧成、磨抛设备也完全一致。以上使得客户只要会用传统陶瓷压机就可以在很短的时间内上手 KD16008, 也易于采购、改造、配套连线周边设备。

不止于大, 稳定高效再进化

在框架结构上, KD16008 延续了科达在 O8 系列上首创的双缠绕结构, 并在主机框架上针对远距离运输需求采用两片可拆装式框架, 在运输时可以降低单件运输难度和成本, 而通过专用工装将两个分拆后的框架预紧合二为一, 并保证其强度、刚度、客户使用体验上与整体式框架没有任何区别。



即将整装发往印度市场的科达 KD16008 大吨位压机。摄影/周建盛

在主缸结构上, KD16008 没有选择制造更为简单的多缸结构, 而克服加工难度, 仍然坚持沿用单缸结构以确保加压时压力的稳定性、精确性, 并采用大口径双冲液阀以提高充液、回油速度, 使动梁升降速度与常规陶瓷压机无异。

在压制部件上, KD16008 沿用科达 O8 系列同样的设计方法, 使得砖坯在成型时获得最为均匀的压制力, 砖坯各处所受压力差异小于 2MPa。同时, 压机主缸力学性能优异, 刚度和疲劳强度均得到保证。

在动力和控制上, KD16008 采用双泵站四个恒功率泵大流量并联输出的配置来达到快速压制, 并在主缸附近排布了 5 个超大容量蓄能器以保证整个系统和主缸加压时的压力稳定。

同时, 液压系统也很大程度沿用了科达 O8 系列实践检验过的稳定可靠的方案, 加压系统、顶出系统、回程系统均采用伺服比例控制, 以保证各动作的快速、精确, 例如主缸加压到最高压力仅需要不到 1.3 秒, 低压加压时主缸压力误差小于 0.5MPa, 高压加压时主缸压力与设定值偏差小于 ±0.5%, 顶出精度控制在 0.08mm 以下, 压机采用 5 次加压控制, 非常利于大规格薄板成型。

大板趋势不可逆转

“在现代仿古风趋势愈演愈烈与建陶行业跟设计师互动合作日益密切的大背景之下, 陶瓷大板必将成为行业未来最热点的产品趋势之一。”对于陶瓷大板的发展趋势, 中国建筑卫生陶瓷协会副秘书长、华南理工大学教授尹虹指出, 数年前意大利博洛尼亚展只有少数高端企业展出了大板产品, 2016 年的展会上, 有超过 80 家的企业展出了陶瓷大板, 该产品由于在施工中接缝少, 大气美观, 更是深受设计师青睐, 更让陶企的柔性定制化生产成为了现实, 所以陶瓷大板的趋势不可逆转。

中国硅酸盐学会陶瓷分会副理事长及机械装备专业委员会主任张柏清在发言中指出, 陶瓷压机压制方式大致有 4 种, 各种方式各有千秋, 但就科达 KD16008 压机而言, 其最大优势在于保持与传统陶瓷压机的高度兼容, 这意味着该大吨位压机可以在陶瓷生产线中实现“即插即用”, 无须对原有生产线进行大规模改造即可实现陶瓷大板的生产, 同时产品品质还能得到保障。

“科达大吨位压机的压制模式一定会是主导世界建陶压机压制模式的典范。”张柏清如是总结。

欧陶实行文化与机制组合, 有效推动企业创新发展

——2017 欧陶科技开年动员暨培训会议召开

本报讯 记者 陈嘉仪 报道 2017 年 2 月 20 日, 由佛山市欧陶无机材料有限公司(以下简称“欧陶”)主办的开年动员暨培训会议在赣商大厦 4 楼会议室圆满举行。欧陶科技董事长欧阳天生、江西省欧陶科技总经理徐荣清、陶瓷信息报社总编周建盛、中国陶瓷网总经理梁源、欧陶科技人力资源部经理江菁华等主要领导以及欧陶全体员工出席了本次会议。

会议伊始, 在音乐伴奏下, 欧陶全体员工起立合唱团队歌, 歌声嘹亮, 振奋人心, 体现出欧陶伙伴们充满自信的精神面貌。

随后, 欧阳天生从文化与机制两个角度详细地分享了《快乐绩效》的培训主题。“文化是阴, 机制是阳, 而一个企业如何将

‘阴’与‘阳’完美地相结合, 就是从文化与机制两个方面形成组合。机制就是驱动人性, 文化则是温暖人心, 任何机制都是激发每个人的活力, 但并不能完全满足所有人的欲望。因此, 企业需要用文化弥补机制所带来的不足, 有效地实行文化与机制的组合, 形成一套激励的组合模式。”

欧阳天生表示, 文化角度可以从心、脑、手三个纬度来分析, 主要体现在动力、能力、执行力三个方面。激励机制是解决员工积极性最大的动力, 从而更好地激发员工的活力。员工们通过学习来提升个人能力尤为关键。一个爱学习的企业, 一定是创新型企业。

欧陶提倡运动文化, 将建立运动文化,

打造一个学习机制, 创造学习型氛围, 促进每位员工能力提升, 个人能力可从实践工作中锻炼出来, 积极提升个人执行力。欧陶把运动文化作为企业文化的重要组成部分, 形成运动氛围, 使员工变得更加有活力, 推动企业创新发展。

“2017 年, 欧陶科技将充分运用文化引领、团队保障、机制推动三驾马车, 着力强化“营销、财务、生产与技术”四轮驱动, 实现 30% 增长目标。如果用常规的思维和手段, 只能取得常规的结果, 我们要有创新的思维才能实现利润倍增, 所以在制定目标的时候就要分解目标, 积极落实执行任务。”欧阳天生在分析机制方面重点提及。

徐荣清发表讲话时表示, 江西省欧陶

科技今年将加强质量管理和工厂管理, 真正做到节省成本、提高利润, 希望通过大家共同努力, 齐心协力实现利润倍增! 周建盛以实际数据详细地总结陶瓷信息报社近两年来的发展情况, 并清晰地讲述了 2017 年的规划目标。而梁源提出了心想事成的理念, 并希望中国陶瓷网的员工们都能做到敢想以及积极行动, 实现利润翻倍增长的目标。

“人力资源部今年会给大家提供一个良好的文化环境, 将陆续筹办各项文体活动及比赛, 希望能够激发大家的工作活力。各位伙伴们, 让我们团结一致, 一起奋斗!” 江菁华表示。

KEDA 热烈祝贺首台 KD16008 压机整装待发出口印度!

科达万吨系列压机 陶瓷薄板大砖之首选



KD10008



KD12008



KD16008



KD18008



科达欢迎您



WELCOME

地址: 广东省佛山市顺德区陈村镇大都工业区

Tel.: 0757-23832995

http://www.kedachina.com.cn