



尹虹

中国建筑卫生陶瓷协会副秘书长，
华南理工大学教授，博士。

继续再“天真”一回吧

——为《入园方案(征求意见稿)》提意见

在2016年我曾写过一篇文章，题为：“与淄博陶瓷的一些交往”（《陶瓷信息》2016年8月19日），回忆自己此前几十年来与淄博陶瓷的一些交往，其中最重要的描述就是当年自己的所谓“天真”，在差不多“知天命”的年纪，竟然因为对一些公示数据的怀疑，“天真”到实名投诉举报，又因为无法（没有能力）证明自己的举报，进一步“天真”地给政府写报告。当时我以为是准备给自己的“天真”划一个句号。没有想到，几个月后，更加“天真”地写了两篇关于淄博陶瓷的文章，分别是：“石破天惊：淄博陶瓷7亿→2亿平方米”（《陶瓷信息》2016年9月23日）；“正在从无知走向无耻吗？”（《陶瓷信息》2016年11月25日）。

明知客观事物的发展不以人们的意志为转移，“处‘江湖之远’，却常议‘庙堂’之策。每每换得空谷足音，……”（华夏陶瓷网总编刘小明评说）。最近，在坊间见到一份流传颇广的方案——《淄博建陶产业创新示范园企业入园方案(征求意见稿)》（简称《入园方案》），一读到这类东东，不知道怎么办，怎么搞的，“天真”劲又上来了。

首先我“天真”地认为这个《入园方案》一定可以在政府官网上找到更“精确”的版本，结果无法找到，从坊间流传的版本可以看到这份征求意见稿表明的日期是3月10日，但无法判断是来自党委还是来自政府；其次就“天真”地相信确有一份这样的《入园方案》，而且是征求意见稿；再之，就“天真”

地认为，既然是征求意见稿，就继续再“天真”一回吧，不妨针对征求意见稿提意见。

《入园方案》直指淄博建陶产业创新示范园，为此有一大堆的高大上的描述，“产业向高端化、集约化、品牌化和绿色化发展”，“国内一流、国际领先”的定位，能源消耗国内最低，污染物排放国内最低等等。这些是否可以做到，暂且不论。《入园方案》涉及投资强度与保证金，沿用了《淄川区建陶产业精准转调实施方案(2016-2017)》的内容，一般来讲，目前建陶生产线投资强度达不到每亩280万元，或者说根本没有必要达到这个值，做企业更应该考虑的是投入产出比，而不是简单的投资强度，估计入园的企业达不到这个强度，或

者就是用所谓的“变通”（在“正在从无知走向无耻吗？”一文中有具体分析）。

诚然，《入园方案》主要是一个打分方案，主要要提的意见就是这个打分系统。按“压机、窑炉、施釉线”三个工段打分，分高者优。在压机工段：“萨克米、莱斯等一线品牌系列压机得30分；科达系列压机得26分；力泰系列压机得24分”，这里的莱斯压机已经淡出建陶领域了，估计这个“创新示范园”建成后，也见不到一台莱斯压机，目前国产科达、力泰压机至少是难分伯仲，为什么有两分之差，为什么进口压机要高出如此分数？是崇洋媚外还是鼓励国产化？不妨举一个案例，现在很多陶企在准备上陶瓷大板项目，国产装备已经出品了

16800吨的大吨位压机，两万吨的今年也会投入运营，当然作为陶企生产陶瓷大板还有一个选择就是从西斯特姆、萨克米或西蒂B&T引进设备。但是“未来几年，3米以下陶瓷大板产品与制造装备都是中国人的天下”，这已是目前国内行业的共识，难道我们要去舍本逐末吗？类似的窑炉、施釉线（喷墨打印）工段的打分，无不体现了这种机械教条、崇洋媚外、舍本逐末的思想。

不妨继续再“天真”一回，如果按这样的“精准转调”，这样的《入园方案》，“国内一流、国际领先”的建陶产业创新示范园建设完成，那将具有重大的历史意义与切实的现实意义，也会实质丰富中国特色社会主义市场经济的内涵，一定会载入史册。

附：

淄博建陶产业创新示范园企业入园方案

(征求意见稿)

为深入贯彻落实市委办公厅、市政府办公厅《淄博市建陶行业精准转调工作方案》(厅发〔2016〕35号)，抓好淄博建陶创新示范园建设，促进全区建陶产业向高端化、集约化、品牌化和绿色化发展，特制定如下工作方案。

一、搬迁入园企业标准

按照建陶创新示范园“国内一流、国际领先”的定位，入园企业必须达到以下标准：

1. 投资强度不低于每亩280万元，单个企业投资不低于两条线。
2. 技术工艺国内领先。全线引进世界

先进的建陶生产系统或采用节能宽体窑、连续球磨、资源回收利用、喷墨打印等国内领先技术。

3. 实行“三统一”。园区内实行统一制气、统一制粉、统一废弃物处理。
4. 能源消耗国内最低。通过节能技术改造和加强节能管理，达到国家建筑卫生陶瓷单位产品能源消耗限额先进值。
5. 污染物排放国内最低。采用国内领先的窑炉节能装备工艺和烟气治理设施，安装与市环保局联网的在线监测系统，达到2016年市窑炉节能改造规范和《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376—2013)第四时段重点控制区

标准(颗粒物10mg/m³、二氧化硫50mg/m³、氮氧化物100mg/m³)要求,实现持续稳定达标排放。

二、入园企业评分标准

- (一) 报名及缴纳保证金得分满分40分
按照缴纳保证金先后，第一名的40分，第二名得39.5分，依次类推。由淄川主城区南部转型升级办公室提供顺序及得分。
- (二) 装备水平得分60分
按压机、窑炉(包括干燥窑)、施釉线三个工段，压机工段分值30分，窑炉工段分

值25分，喷墨打印工段分值5分。

压机工段：

萨克米、莱斯等一线品牌系列压机得30分；科达系列压机得26分；力泰系列压机得24分；同时使用不同品牌压机按台数比例计分。

窑炉工段：

萨克米窑炉得25分；中鹏、摩德纳、科达、德尔福、华信、华瓷窑炉得20分；同时使用不同品牌窑炉按条数比例计分。

喷墨打印工段：

快达平、西蒂·贝恩特、天工·法拉利、萨克米、西斯特姆系列喷墨打印设备得5分；希望、美嘉、精陶得3分；同时使用不同

品牌喷墨打印设备按台数比例计分。

(三) 属于原企业停业关闭的入园企业加10分(关闭要求:按时拆除压机、窑炉、煤气站、喷干塔等生产设备)。

(四) 省级以上(含省级)名牌、驰名(著名)商标加5分。

(五) 全线引进国外设备加10分。

三、企业得分结果使用

该分数作为企业入园选地次序，得分高的优先，得分相同的抓阄确定先后。

2017年3月10日

BEFUL百富 百富陶业
烧结砖 透水砖 劈开砖
四川省方正实业有限公司 电话:0833-5868328

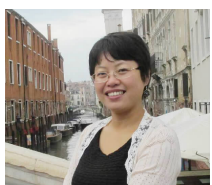
SUMMIT 萨米特瓷砖

POWELL SUPER BLACK PORCELAIN 萨威磁砖·没见过这么黑的砖
佛山·佛山市禅城区石湾南涌中街 电话:0757-82723008 www.fspowell.com

佛山市金展鹏贸易有限公司 自产自销 煅烧氧化铝 抛釉砖专用 低价批发
地址:佛山市凤林路188号5号铺(南海湾) 电话:82960063 传真:82960062 手机:13702657728 陈生

RRS 88升 88顺企业
微晶金刚石·喷墨抛光砖·镜面内墙砖
财富热线:18937277888 网址:www.rrstc.com

KITO 金意陶·质感系瓷砖
博士1专栏



【顾左右，言陶瓷】

胡飞

景德镇陶瓷大学教授

从3·15谈假货到创新的距离

央视3·15晚会曝光了日本“核污染”消费品，随后无印良品(MUJI)做出声明，MUJI食品并非来自“核灾区”东京都，东京都是产品的注册地，而非产品生产地。上海国检局也证明：无印良品被曝光食品不是来自核辐射地区。貌似是一场乌龙。

“Made in Japan”日本制造的产品往往给人安全、保守、稳重的印象，即便很小的公司，可能也有上百年的历史。一旦出现食品安全问题，公司曝光、老板谢罪、合作伙伴停

止商业关系……其实，日本也曾经历过并不光彩的假货历史，市场上充斥了山寨、假货、三无产品。这段历史，是在二战结束之后，日本工业萎缩、经济萧条，企业为了生存，大量吸收美国产品的创意，或者从美国购买设备，拆解、研究每个部件。此后，英国、美国、德国等发达国家相继提出设计剽窃的抗议，让日本意识到，如果要与这些国家站在同等高度，就必须不懈地奋斗，做出日本的高品质质量。一些大公司成立了自己的产品开发

设计工作室，慢慢创造了独特的小巧、精制、机性的日本风格。

再追头溯源，全世界轮流坐庄“假货经济”。美国的假货历史是从1840年到1919年，德国从1871年到1900年，日本从1945年到1969年，中国则是从1980年开始直到现在。美国当时的糖果里有面粉和石灰，用氧化铜来染色。德国产品抄袭英国产品，以至于英国从德国进口的商品，都要打上Made in Germany以示劣质。

中国的“假货经济”强大了荷包，从历史

来看，“假货经济”也将被调整并进入“高品质质量”行列。吸收他国的经验很重要，不需将“假货经济”归结到“人文素质”或“教育方法”或“行政体制”等因素。在我的专栏——《借壳上市与工匠精神》中，我所理解的企业精工细作的工匠精神是一个成长过程，从学习模仿，到反思调整，再到释放自己，将自身的爱和修养投射到所做的事业中。

说到创新、创造，很多人认为应该是一种全新的事物。胡适曾经说过“其实创造只

是模仿到十足时的一点点新花样”。创造并不是否定过去、打破重建，创造是肯定过去、学习模仿，从中我们尊敬和感恩前辈，而在这种谦卑的态度上，是更加开放、乐观和合作的态度。最根本的，“创新基因”的关键在于人，在于他们视事业为生命的强烈渴望，在于他们对品质品牌的向往并为之而努力，在于他们无可救药的乐天主义。

从假货到创新的距离，终将会被这群意志坚强的人，弥合。

佛山景钛制釉
景钛制釉
2017 NEW 新品上市
镜面免抛熔块
主 营 钛白底釉熔块、乳白熔块(半白)
喷墨发色熔块、厚抛釉熔块
佛山市景钛陶瓷釉料有限公司
电话:0757-66609818 徐生 13925449888 地址:广东省佛山市禅城区国家火炬创新园C座六楼
品质成就未来

釉面砖熔块系列 新品种
釉下彩高透面釉熔块 高硬度抗龟裂熔块 颜色釉专用熔块
晶博发展历程
小塘金博 扩大二倍 三水精博 扩大二倍 咸宁晶博
本公司还生产各种面砖锆白熔块，第一代真正微晶板及复合板白、黄、灰、红、黑等各种熔块，抛光砖微晶锆熔块粒，三次烧干粒。各类熔块生产规模国内最大。
KINGBON 晶博
湖北咸宁晶博无机材料有限公司
原佛山市三水精博硅酸盐精细材料有限公司
晶博熔块好·行业都知道
总部:佛山市禅城区季华一路28号智慧新城T6-2201号
H.Q:T6-2201 28 smart city Chancheng District No. Foshan Ji Hua Yi Lu
Tel:0757-81006211 Fax:0757-81006233 Http://www.kingbon.cn
新生产基地:湖北咸宁经济开发区旗鼓大道28号
Hugu Road, yangtze River Industrial Park, xuanning City, hubei Province
Tel:0715-8903722 Fax:0715-8901999