

“煤改气”引发河北瓷砖价格连续上涨

本报讯 自6月底以高邑、赞皇为主的河北产区陶瓷企业全面实施“煤改气”，导致河北产区陶瓷企业大面积停产，进而引发了瓷砖价格的连续上涨。

6月30日，位于河北高邑的汇力瓷业发布了调价公告。公告称由于自6月26日开始使用天然气代替煤制气进行生产，导致生产成本大幅增加，决定7月1日进行第一轮价格调整。几乎同时，位于赞皇产区的浩锐陶瓷也发出了调价通知，同样决定7月1日对全系产品价格上调。

从两家企业的调价通知均可以看出，第一，此次调价是由于“煤改气”导致生产成本增加，不得已而为之。第二，价格调整的幅度并不大，以800×800mm规格抛光砖为例，此次价格仅上调0.5元左右，调整后价格在115元至125元之间，价格并不高。

而实际上，陶瓷企业进行“煤改气”以后增加的成本远不止此。汇力瓷业调价公告提出，“煤改气”后，800×800mm规格抛光砖每片增加生产成本为1.5元。

在近两年激烈的市场竞争和巨大的环保成本压力下，北方陶瓷企业利润空间已经被无限压缩，每片砖的利润只能以毛、甚至分计。如此大的增加成本对于以低价走量为主的北方陶瓷企业来说是致命的。

河北一陶瓷企业负责人告诉《陶瓷信息》记者，“不涨真的不行，成本增加了这么多，如果我们价格不涨就是死路一条。”河北瓷砖价格上涨已经成为大势所趋，不可逆转。

然而，涨价并不像想象的那么容易。面对严重的产能过剩和日趋白热化的市场竞争，以及全国各产区“煤改气”进展的不均衡，也让河北陶瓷企业瓷砖价格上涨异常艰

难。陶瓷企业考虑更多的是客户能不能接受，以及市场的价格承受能力。

“如果我们涨价多了，客户丢了，那再高的价格也没有任何意义”该陶瓷企业负责人说。涨，唯恐客户难以接受；不涨，又难以承受巨大的成本压力，陶瓷企业就这样痛苦的纠结着。

但是对于市场低迷下的陶瓷企业来说，活下去才有希望。

“这也是我们选择小幅上涨价格的主要原因”该陶瓷企业负责人说，“就是上涨0.5元后，每片瓷砖我们还赔本1元左右，这就意味着我们公司每天要赔近二十万元。”

从市场反馈来看，河北此次瓷砖价格上涨并没有引起市场大的波动，在经历了短暂的观望之后，也慢慢接受了，一方面是对瓷砖品质的认可，另一方面也显示目

前价格仍在客户的容忍度之内。

毋庸置疑，此次河北瓷砖价格上涨只是一个序曲。在不久的将来，价格铁定还会上调。陶瓷企业不可能长期赔钱销售，这不符合市场规律，也决定着河北陶瓷企业的生死和未来。

“现在正处于淡季，企业有大量库存，价格偏低也在情理之中，淡季过后，价格肯定会涨，这点不用怀疑”该陶瓷企业负责人告诉《陶瓷信息》。

据《陶瓷信息》了解，全面实施“煤改气”后，赞皇、高邑陶瓷企业出现大面积停产，仅有汇力瓷业等极个别的陶瓷企业仍在生产。

“估计到月底，还会有一部分陶瓷企业会恢复生产，但是另一部分能不能再复产，就很难说了”上述陶瓷企业负责人说。

(崔学锋)

贝利泰陶瓷获评河南省智能制造标杆企业

本报讯 日前《陶瓷信息》获悉，安阳贝利泰陶瓷荣获“河南省智能制造标杆企业”荣誉称号，这也是河南首家也是唯一一家获此殊荣的陶瓷企业。

河南省工信厅发通知称，根据《河南省工业和信息化厅关于开展河南省智能制造标杆企业遴选工作的通知》，经各地工业和信息化主管部门推荐，河南省工业和信息化厅组织专家进行材料评审和现场核查，拟确定20家企业为河南省首批智能制造标杆企业。其中建材类企业仅有安阳贝利泰陶瓷一家。

据《陶瓷信息》了解，此次遴选主要围绕装备制造、食品、电子信息、汽车、冶金、建材、化工、轻纺、医药等重点行业，在国家省级智能制造相关试点示范基础上，结合行业特点和发展现状，每个行业遴选1-3个智能制造标杆企业。

遴选的条件也较为苛刻。一是企业在河南省内依法注册，具有独立法人资格，运营和财务状况良好；二是企业实施智能化改造，有效推动生产技术创新和生产工艺、生产流程优化，企业研发、制造、管理、服务的智能化水平达到省内行业领先水平，生产效率、能源利用率得到大幅提升，企业运营成本、产品研制周期、产品不良品率大幅下降；三是企业在智能化改造方面已形成了较为完善的解决方案，取得了可复制、可推广的有效经验和模式；四是企业已入选国家相关试点示范项目，或者省级智能车间、智能工厂。

(崔学锋)

辽宁法库：推进环保改造，打造绿水青山

本报讯 法库产区经过17年发展，规模以上生产企业已达40余家，相关配套企业200余家，每年产生的陶瓷碎片、陶瓷白泥浆、陶瓷碎片角磨废粉等大量陶瓷废料。因为陶瓷废料无法降解，企业只能进行掩埋处理，不算排放费用，光是人工和运费的成本就已令企业难以承受。如何处理这些陶瓷废料？法库产区把目光瞄向了发展循环化经济，引进绿色环保企业，尝试以全新的办法处理陶瓷废料。

变废为宝 大力发展循环经济

“这些环保砖是利用陶瓷废料制成，年利用总量可达30万吨。经质检部门鉴定，完全符合国家标准。”在沈阳晟和景观陶业有限公司生产车间内，工人们正在忙碌地生产各种“环保砖”。

公司总经理唐艳生向《陶瓷信息》记者介绍，企业目前生产的环保砖主要原料是陶瓷碎片，再配以炉灰渣、水泥、白粉或白泥浆制成，因其原料中含有陶瓷，大大提高了砖的强度和品质。唐艳生告诉记者，目前公司两条生产线的产量已经无法满足市场需要，公司正抓紧第三条线的开工建设。

而依托辽宁法库经济开发区陶瓷工程技术研究中心强大研发能力，沈阳利盟高科技发泡陶瓷项目也已经投产运营，产品中工业固废原料比例超过80%。

据记者了解，2018年，法库产区年循环利用各类陶瓷废料达120万吨，预计到2019年末，这一数字有望达到150万吨。在陶瓷废料回收再利用方面，法库产区走在了全国的前列。

铁腕治污 5亿元投入打造碧水蓝天

法库县委、县政府以及产业园区历来高度重视陶瓷生产带来的污染问题，尤其是2015年以来史上最严环保法出台后，更是拿出了断臂求生的勇气和决心治理陶瓷污染，先后关停了17家小散乱污企业，取缔园区93台10吨以下燃煤小锅炉，政府以及生产企业用于陶瓷产业环保改造的资金投入已达5亿元。

为切实推进陶瓷产业环保改造工作，法库县政府还制定了《法库县推进陶瓷企业环境综合整治实施方案》，对43家生产企业下达了整改通知书，明确整治目标、内容、标准。截止目前，43家陶瓷企业已全部完成环保设施升级改造。

2018年，法库陶瓷产业园区启动了建区以来最大规模的环保改造项目——煤改气工程。截至目前，园区40余家规模以上企业以及200余家配套企业在生产环节实

现了清洁能源的全覆盖。经测算，煤改气工程实施至今，年均减少原煤使用150万吨，减少颗粒物产生量150吨、二氧化硫产生量7400吨，酚水煤焦油等高危污染物实现了零排放。

“既要金山银山，更要绿水青山。”法库陶瓷园区管委会负责人表示，“煤改气”工程的实施，一方面是当前环保工作的迫切需要，另一方面是法库陶瓷产业转型升级的必然要求，通过这种方式，倒逼园区企业转型升级，走高端化、品牌化、绿色化发展之路。

据记者了解，“煤改气”工程实施一年多来，法库陶瓷的产品结构正悄然发生变化。20余条低端生产线关停，16条生产线完成技术升级，原有法库“地砖之王”之称的低档抛光砖产品正逐渐退出生产序列。

(刘学)



CBCSA
中国建筑卫生陶瓷协会

预祝中国建筑卫生陶瓷协会第八次会员代表大会顺利召开!

中国建筑卫生陶瓷协会第八次会员代表大会，
将于2019年7月18-19日在北京新华联丽景温泉酒店举行。

参会回执电话：010-5781553
邮箱：65350351@qq.com